

**BÜYÜK ENDÜSTRİYEL KAZALARIN ÖNLENMESİ VE ETKİLERİNİN AZALTILMASI  
HAKKINDA YÖNETMELİK  
(RG: 30702 - 2.3.2019) MADDE 16 KAPSAMINDA  
KAMUNUN BİLGİLENDİRİLMESİ**

**BÖLÜM-1**

- Ünvan** : ASCHEM PETROKİMYA SANAYİ A.Ş.
- Adres** : ADANA YUMURTALIK SERBEST BÖLGESİ SARIMAZI SB. MAH. 1.BULVAR 2.CADDE NO:3/5 (9/1-A PARSEL) CEYHAN/ADANA
- Kuruluşumuz Büyük Endüstriyel Kazaların Önlenmesi ve Etkilerinin Azaltılması Hakkında Yönetmelik (RG: 30702 - 02.03.2019) hükümlerine tabidir. Yönetmelik Madde 7’de belirtilen bildirim, Çevre ve Şehircilik Bakanlığı bildirim sistemi (BEKRA) kullanılarak beyanı gerçekleştirilmiştir. BEKRA bildirimi çerçevesinde kuruluşumuz “Üst Seviyeli” kuruluş olarak belirlenmiştir. Yönetmelik Madde 11 gereğince hazırlamakla yükümlü olduğumuz “Güvenlik Raporu” hazırlanmıştır ve sürekli iyileştirmeler yapılmaktadır.
- Kuruluşumuzda genel olarak, stiren monomerin polimerizasyonu ile elde edilen, türlerine göre şeffaf, opak, beyaz renkli veya gri renk ve görünüştete bir termoplastik malzeme olan Genel Amaçlı Polistiren (GPPS - General Purpose Poystyrene), Yüksek Darbe Dayanımlı Polistiren (HIPS – High Impact Polystyrene) ve Genleşebilen Polistiren (EPS – Expandable Polystyrene) üretimi yapılmaktadır.
- Büyük Kazaya sebep olabilecek maddeler ve temel zararlılık özellikleri TABLO 1’de özetlenmiştir:

Tehlikeli maddenin adı	Yönetmelik kapsamındaki zararlılık başlığı	SEA Yönetmeliğine göre zararlılık sınıf kodu ve kategorisi	Zararlılık ifadesi kodu
Pentan	Fiziksel (P) Sağlık (H) Çevresel (E)	Alev. Siv. 1 Aspir. Teh. 1 STOT Tek. Mrz. 3 Sucul Kronik 2	H224, H304, H336, H411
Stiren	Fiziksel (P) Sağlık (H) Çevresel (E)	Alev. Siv. 3 Akut Tok. 4 Cilt Tah. 2 Göz Tah. 2 Aspir. Tok. 1 Üreme Tok.2 STOT Tek. Mrz. 3 Sucul Kronik 3	H226, H361, H304, H372, H315, H319, H332 H335 H412
Etil Benzen	Fiziksel (P) Sağlık (H) Çevresel (E)	Alev. Siv. 2 Aspir. Teh. 1 Üreme Tok.2 Göz Tah. 3 Sucul Kronik 3	H225, H304, H332, H373, H412
Di Benzoil Peroksit	Fiziksel (P) Sağlık (H) Çevresel (E)	Aspir. Teh. 1 STOT Tek. Mrz. 3 Sucul Kronik 2 Sucul Kronik 1	H241, H317, H319, H410
Dizel	Fiziksel (P) Sağlık (H) Çevresel (E)	Alev. Siv. 3 Akut Tok. 4 Cilt Tah. 2 Aspir. Tok. 1 Kanserojen 2 STOT Tekli Mar.2 Sucul Kronik 2	H226, H332, H315, H304, H351, H373, H411
Bis Dimetilbenzil Peroksit	Fiziksel (P) Sağlık (H) Çevresel (E)	Organ. Per. Tip F Çilt Tah. 2 Göz Tah. 2 Sucul Kronik 2	H242, H315, H319, H411
Tert-Amilperoksi 2-etilheksil karbonat	Fiziksel (P) Sağlık (H) Çevresel (E)	Organ. Per. Tip F Cilt Tah. 2 Aspir. Tok. 1	H242, H317, H319
Metan	Fiziksel (P)	Alev. Gaz Bas. Gaz	H220, H280
Sodyum hipoklorit	Sağlık (H) Çevresel (E)	Çilt Tah. 2 Göz Tah. 2 Sucul Kronik 1	H314, H400

Diamonyum peroksodisülfat	Fiziksel (P) Sağlık (H)	Çilt Tah. 2 Göz Tah. 2 Akut Tok. 4 Çilt Tah. 2, Oksitleyici Katı 3, Sol Has 1, Cilt Has 1	H272, H302, H319, H335, H315, H334, H317
1,1-Di(tert-butylperoxy) cyclohexane	Fiziksel (P) Sağlık (H)	Organ. Per. Tip D, Göz Tah. 2, Cilt Has 1, Sucul Kronik 1	H242, H315
Cyclohexylidenebis[tert-butyl] peroxide	Fiziksel (P) Sağlık (H) Çevresel (E)	Organ. Per. Tip D, Göz Tah. 2, Cilt Has 1, Sucul Kronik 1	H226, H242, H304, H410
n dodesil merkaptan	Sağlık (H) Çevresel (E)	Çilt Tah. 2 Göz Tah. 2 Akut Tok. 4 Sucul Kronik1 , Sucul Akut 1	H314, H317, H410
Genel Amaçlı Polistiren	Fiziksel (P)	-	H kodu yoktur.
Darbe Dayanımlı Polistiren	Fiziksel (P)	-	H kodu yoktur.
Genleşebilir Polistiren	Fiziksel (P) Çevresel (E)	Alev. Sıv. 2 Sucul. Ort. Zar. 3	H225, H412

**TABLO 1:** Aschem Petrokimya Sanayi Anonim Şirketi üretim faaliyetleri kapsamında kullanılan BEKRA kapsamındaki kimyasallar ve son ürün özet bilgileri

6. Büyük kaza olması durumunda kaza mahalli en kısa sürede boşaltılmalıdır. Büyük kazanın içeriğine göre müdahale yapılmalıdır. Gerekli tüm ayrıntılı bilgiler acil müdahale birimleri ile paylaşılmıştır. Ayrıca firmamızda otomatik müdahale sistemleri de bulunmaktadır.

## BÖLÜM-2

1. Kuruluşumuzda meydana gelebilecek senaryo edilen büyük kazaların belirlenmesinde öncelikle tehlikeli ekipmanlar belirlenmiştir. Kuruluşumuzda bulunan kimyasalların tehlike özellikleri incelendiğinde, bu tehlikelere en uygun metot benimsenmiştir. Bu Aramis-Vade Mecum metodudur. Belirlenen tehlikeli ekipmanlarda oluşabilecek dahili tehlikeler için madde ve proses ilişkisine en uygun metot olarak aşağıda açıklaması verilen yöntem belirlenmiştir. HAZOP çalışması, bir ekip tarafından yürütülen ayrıntılı bir tehlike ve işletilebilirlik problemi tanımlama sürecidir. HAZOP, tasarım amacından potansiyel sapmaların belirlenmesi, olası nedenlerinin incelenmesi ve sonuçlarının değerlendirilmesi ile ilgilidir. Tehlikeli ekipmanlara etki edebilecek kuruluş dışından kaynaklanabilecek harici tehlikelerin tanımlanması:

- a. **Doğal Afetler:** Doğal afetler, hidrometeorolojik ve jeolojik afetler olmak üzere iki grup altında değerlendirilmiştir.
  - i. **Hidrometeorolojik afetler:** Çiğ, sis, don, sıcak hava dalgaları, su baskınları, orman yangınları, fırtına, kasırga, hortum, yıldırım düşmesi, erozyon ve iklim değişiklikleri,
  - ii. **Jeolojik afetler:** Deprem, volkan patlamaları, heyelan, kaya düşmesi ve yer çöküntüleri,
- b. **Çevre Tesislerden Kaynaklanan Tehlikeler:** Çevre tesislerin proseslerinden ve kıyı tesislerden kaynaklı yangın, patlama, buhar bulutu yayılması gibi domino etkisi yaratabilecek tehlikeler,
- c. **Kimyasalların Taşınmasından Kaynaklanan Tehlikeler:** Tesislerin dışında tehlikeli kimyasalların karayolu, demiryolu, boru hatları ve denizyolu ile taşınması da kaza potansiyeli olan tehlikeler,
- d. **Hava Araçlarından Kaynaklanabilecek Tehlikeler:** Tesis bölgesine helikopter ve uçak düşmesi tehlikesi,
- e. **Yakın Kuruluşlar ile Ortak Gerçekleştirilen Çalışmalar:** Yakın kuruluşlar ve üçüncü taraflar ile gerçekleştirilen ortak faaliyetlerde kaza potansiyeli olan çalışmalar.
- f. Tesisin mevcut konumu itibarıyla, yukarıda belirlenen tehlikelerin lokasyon olasılıkları, sonuç şiddeti ile etkilerini azaltacak tedbirlerin kantitatif sonuçları Büyük Kaza Senaryo Dokümanında ayrıntılı olarak açıklanacaktır.

Kuruluşumuz GPPS, HIPS ve EPS üretim faaliyetlerinde bulunmaktadır. Bu faaliyete en uygun risk değerlendirme yöntemlerinden olan LOPA (Layer of Protection Analysis) (Koruma Katmanı Analizi) ve BOW-TIE metodu benimsenmiştir.

2. Büyük endüstriyel kazalarla başa çıkmak ve bunların etkilerini en aza indirmek için, özellikle acil hizmet birimleri ile irtibata geçmek dahil olmak üzere tesiste tüm düzenlemeler yapılmıştır. Acil durum tatbikatları, kritik ekipman bakımları, acil durum ekipman kontrolleri, eğitim ve denetim faaliyetleri sürdürülmektedir.
3. Herhangi bir büyük kazaya müdahale için acil hizmet birimleriyle iş birliği yapılmaktadır.

Kamuoyuna duyurulur.

**ASCHEM Petrokimya Sanayi Anonim Şirketi**